

A group of approximately 12 skydivers are captured in mid-air, forming a large circle. They are wearing white jumpsuits with colorful accents and black harnesses. The background is a bright blue sky with scattered white clouds. The sun is visible in the upper right, creating a lens flare effect.

RECYCLINGPAPIER – QUANTENSPRUNG IN EINE NEUE DIMENSION



RECYCLINGPAPIER – EINE ERFOLGSGESCHICHTE

In den letzten dreißig Jahren hat Recyclingpapier mit dem Blauen Engel aus 100 Prozent Altpapier einen wahren **Quantensprung** vollbracht.

Jahrelange Forschung und technologische Innovationen auf dem Sektor der Altpapieraufbereitung und der Papierherstellung ermöglichen heute die Produktion von Hightech-Recyclingpapier, das **hochwertige Qualität und anspruchsvolle Ästhetik** mit **höchsten ökologischen Standards** vereint.

Mit diesen Eigenschaften hat Recyclingpapier seinen **unaufhaltbaren Siegeszug** um die ganze Welt angetreten.





RECYCLINGPAPIER MIT DEM **BLAUEN ENGEL**
IST **DAS ZUKUNFTSMODELL** FÜR
MODERNE RESSOURCENSCHUTZSTRATEGIEN

Vor dem Hintergrund immer knapper werdender Ressourcen und der immer größer werdenden Bedrohung der biologischen Vielfalt ist es unabdingbar geworden, **intelligente Ressourcenschutzstrategien** zu implementieren. Die Betrachtung der gesamtökologischen Zusammenhänge, einschließlich der Produktionsprozesse, macht deutlich, dass Recyclingpapier mit dem Blauen Engel unter dem Gesichtspunkt des Ressourcenschutzes und der Erhaltung der biologischen Vielfalt die **wegweisende Strategie** darstellt.



Nur die **gesamtökologische Betrachtung** von Herstellungsprozessen, einschließlich der Rohstoffgewinnung und der Transportwege, gibt zuverlässig und umfassend Auskunft über den Beitrag eines Produktes zum Klima- und Ressourcenschutz und sein Potenzial zum Schutz der biologischen Vielfalt.



Der Blaue Engel für Recyclingpapier setzt hierbei **höchste ökologische Maßstäbe** und ist daher **das Best-Practice-Beispiel** für Klima-, Ressourcen- und Artenschutz. Auf dem Weg zu einer nachhaltigen Produktion und einem nachhaltigen Konsum kommt Recyclingpapier damit eine Schlüsselrolle zu.



RECYCLINGPAPIER
MIT DEM BLAUEN ENGEL
BIETET UMFASSENDE SCHUTZ FÜR
UMWELT UND VERBRAUCHER

Das Beispiel Recyclingpapier mit dem Blauen Engel zeigt bereits seit drei Jahrzehnten eindrucksvoll, dass **höchstmögliche messbare Effekte** bei der Schonung des Klimas und beim Schutz der Ressourcen möglich sind. Zugleich ist der Schutz der biologischen Vielfalt bei der Herstellung von Recyclingpapier ein fest integrierter Bestandteil.

Warum?

Recyclingpapier mit dem Blauen Engel aus 100 Prozent Altpapier bedeutet geringstmöglichen Einsatz von Primärressourcen bei gleichzeitig höchstmöglicher Wiederverwertung.



Bei der Aufbereitung von Altpapier werden **wichtige Ressourcen** wie Wasser und Energie **geschont** sowie CO₂-Emissionen eingespart.



Bedingt durch die **Kreislaufwirtschaft** werden Wälder und wertvolle Deponie- und Lebensräume geschont. Der Verzicht auf schädliche Chemikalien schont die Umwelt und ist gleichzeitig ein wichtiger Beitrag zum Verbraucherschutz.



Der Blaue Engel bietet **größtmögliche Sicherheit**, da die Vergabekriterien von einer unabhängigen Jury festgelegt werden. Der Nachweis der Einhaltung wesentlicher Kriterien erfolgt über unabhängige Prüfinstitute.

DER BLAUE ENGEL GARANTIERT DIE WELTWEIT HÖCHSTEN ÖKOLOGISCHEN STANDARDS

Name	 Blauer Engel	 Nordischer Schwan	 EU-Umweltzeichen	 FSC Recycled	 FSC Mix	 FSC
Altpapieranteil	100% Altpapier, davon 65% untere und mittlere Sorten	nicht festgelegt, alternativ zu zertifizierten Frischfasern mind. 75% Recyclingfasern, Sägespäne oder Sägemehl möglich	nicht festgelegt	100% Altpapier, davon 85% post-consumer	nicht festgelegt, kann Altpapier aus kontrollierter Herkunft (FSC Recycled) enthalten	100% Frischfaserpapier
zertifizierte Forstwirtschaft	nicht relevant	mind. 30 % aus zertifizierter Forstwirtschaft*	mind. 50 % aus zertifizierter Forstwirtschaft, restl. Anteil muss bekannter Herkunft sein	nicht relevant	mind. 70% aus zertifizierter Forstwirtschaft	100% aus zertifizierter Forstwirtschaft
Einsatz von Bleichmitteln	kein Chlor oder halogenierte Bleichmittel	kein Chlor, jedoch halogenierte Bleichmittel erlaubt	kein Chlor, jedoch halogenierte Bleichmittel erlaubt	nicht festgelegt	nicht festgelegt	nicht festgelegt
Chemikalien: Begrenzung von Inhaltsstoffen	ja	ja	ja	nein	nein	nein
Chemikalien: Ausschluss bestimmter Chemikalien	ja	ja	ja	nein	nein	nein
Begrenzung von Emissionen im Laserdruck (VOC / SVOC)	ja	nein	nein	nein	nein	nein
Begrenzung des Energieverbrauchs	nein, aber gewährleistet, da Recyclingpapier	ja	ja	nein, aber gewährleistet, da Recyclingpapier	nein	nein
Begrenzung des Wasserverbrauchs	nein, aber gewährleistet, da Recyclingpapier	nein	nein	nein, aber gewährleistet, da Recyclingpapier	nein	nein
Festlegung der Laufeigenschaften	ja (DIN EN 12281)	nein	ja, Kopierpapier: DIN EN 12281, Endlosformulare: DIN EN 12858	nein	nein	nein
Alterungsbeständigkeit	DIN 6738, LDK 24-85	nein (Angabe zur Erfüllung der ISO 9706 ist freiwillig möglich)	Alterungsbeständigkeit muss entsprechend der geltenden Normen nachgewiesen werden	nein	nein	nein
Verifikation durch	Selbstauskunft, Prüfinstitute und Herstellererklärung	Selbstauskunft und Herstellererklärung, bei Neuantrag: Audit vor Ort	Selbstauskunft und Herstellererklärung	externe Zertifizierung	externe Zertifizierung	externe Zertifizierung

Bemerkungen: *Nordischer Schwan: alternativ auch 75 % Recyclingfasern, Sägespäne oder Sägemehl möglich

Der Blaue Engel ist mit Abstand das **anspruchsvollste Umweltzeichen** weltweit und der sichere Weg zu höchsten Umweltstandards im Büro. Die Zertifizierung mit dem Blauen Engel erfolgt nach **strengsten ökologischen Kriterien**. Recyclingpapier mit dem Blauen Engel ist wesentlich umweltverträglicher als andere Papiere und aufgrund seiner ökologischen Standards uneingeschränkt empfehlenswert.



Die ökologischen Vorteile von Recyclingpapier gegenüber Frischfaserpapier sind **wissenschaftlich eindeutig** belegt. Relevant sind die „Ökobilanzen für grafische Papiere“ (Umweltbundesamt, 2000) sowie der „Ökologische Vergleich von Büropapieren in Abhängigkeit vom Faserrohstoff“ (IFEU-Institut, 2006). **Der Einsatz von Recyclingpapier ist deshalb einem Verbrauch von Frischfaserpapier grundsätzlich vorzuziehen.**

Dies ist auch das **Ergebnis einer gemeinsamen öffentlichen Erklärung** von Bundesumweltministerium, Umweltbundesamt, Initiative Pro Recyclingpapier, FSC Deutschland und Jury Umweltzeichen „Blauer Engel“.





RECYCLINGPAPIER –
VERLÄSSLICHER PARTNER IM BÜRO

Die [jahrzehntelange enge Forschungszusammenarbeit](#) mit Marktführern im Bereich Drucksysteme hat eine neue Generation von Hightech-Recyclingpapieren hervorgebracht, die [höchsten Qualitätsansprüchen](#) genügen.



[Hervorragende Lauffähigkeit](#) auf allen handelsüblichen Druckern und Kopierern, exzellente Bedruckbarkeit und effizienter Tinten- und Tonerverbrauch – das alles garantiert Recyclingpapier mit dem Blauen Engel, das grundsätzlich nach DIN EN 12281 zertifiziert ist.



Moderne Recyclingpapiere werden heutzutage von führenden europäischen Hardware-Herstellern [uneingeschränkt empfohlen](#).



RECYCLINGPAPIER –
HÖCHSTE LEBENSDAUER GARANTIERT

Recyclingpapier wird allen geforderten Kriterien an eine dauerhafte Archivierbarkeit gerecht. Recyclingpapier mit dem Blauen Engel **garantiert absolute Alterungsbeständigkeit**, denn es erfüllt die DIN 6738 mit der Lebensdauerklasse 24-85.



Damit ist es **uneingeschränkt archivierbar und urkundentauglich**. Recyclingpapiere dieser Beschaffenheit haben sogar eine geschätzte Haltbarkeit von mehreren hundert Jahren, sofern sie fachgerecht archiviert oder gelagert werden.

RECYCLINGPAPIER – ÄSTHETIK VEREINT MIT HÖCHSTEN ÖKOLOGISCHEN ANSPRÜCHEN SETZT NEUE MASSSTÄBE

Modernste Technologie ermöglicht heute die Herstellung von Recyclingpapier mit Weißgraden von bis zu 100 Prozent. Die umfangreiche Produktpalette bietet unterschiedliche Papiersorten, die höchsten Ansprüchen an Qualität, Optik und Haptik genügen. Die edle Anmutung von Recyclingpapier überzeugt täglich mehr Menschen.

Zahlreiche führende Unternehmen haben die Vorteile von Recyclingpapier bereits erkannt und in ihre Klima- und Ressourcenschutzstrategie eingebettet. Recyclingpapier wird in den verschiedensten Bereichen mit Erfolg eingesetzt, zum Beispiel für Broschüren, Geschäftsberichte, Mailings, Formulare oder in der Administration.



BEI FRAGEN ZUR UMSTELLUNG AUF RECYCLINGPAPIER
UND FÜR WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN:

INITIATIVE PRO RECYCLINGPAPIER

C/O NISSEN CONSULTING GmbH & Co. KG ➔ Sendener Weg 46 ➔ 13507 Berlin

TEL: 030 – 315 1818 90 ➔ FAX: 030 – 315 1818 99

E-MAIL: INFO@PAPIERNETZ.DE ➔ WWW.PAPIERNETZ.DE

Die Initiative Pro Recyclingpapier wird getragen von:



Gestaltung: unicom Werbeagentur GmbH
Druck: Druckerei Lokay e.K.

Gedruckt auf Recyclingpapier „EnviroTop“
aus 100% Altpapier mit dem Blauen Engel

© 2013

FOTOS: NORMAN KENT PRODUCTIONS (1), FOTOLIA.COM / GIS (3), ISTOCKPHOTO.COM (4), IMAGEPONT.BIZ (6),
FOTOLIA.COM / RIDO (10), PHOTOCASE.DE, GOLDKATZE (12), RENATE DODELL (15)



IPR – Initiative Pro
Recyclingpapier